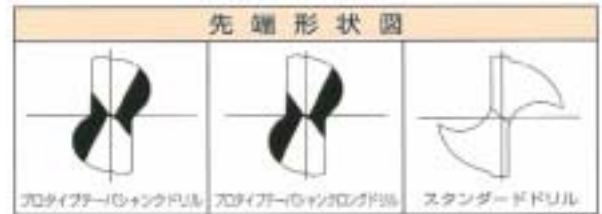
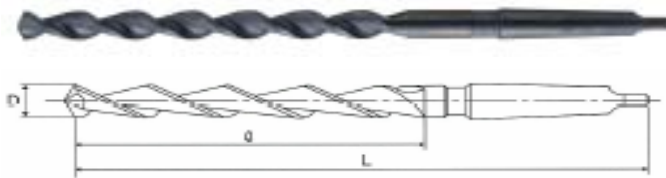


# Cutting Tools

深穴加工にプロタイプドリル

## プロタイプテーパシャンクロングドリル



材質:HSS 単位:mm

### ●特徴

- ◇ 切削屑の排出がよい。
- ◇ 切削油の流入がより。
- ◇ ステップフィードの回数が非常に少なくてすむ。
- ◇ 特殊形状で、剛性があるため、加工穴の曲がりが少ない。
- ◇ 高送りができ加工能率が大幅に向上。

全長 (L)	250	300	350	400	450	500	600	MTNo.	全長 (L)	250	300	350	400	450	500	600	MTNo.
直径 (D)	溝長 (ℓ)								直径 (D)	溝長 (ℓ)							
5.0	150	200	250					1	15.5		200	250	275	325	350	400	2
6.0	150	200	250						16.0		200	250	275	325	350	400	
6.5	150	200	250						16.5		200	250	275	325	350	400	
7.0	150	200	250						17.0		200	250	275	325	350	400	
7.5	150	200	250						17.5		200	250	275	325	350	400	
8.0	150	200	250						18.0		200	250	275	325	350	400	
8.5	150	200	250						18.5		200	250	275	325	350	400	
9.0	150	200	250						19.0		200	250	275	325	350	400	
9.5	150	200	250	275					19.5		200	250	275	325	350	400	
10.0	150	200	250	275					20.0		200	250	275	325	350	400	
10.5	150	200	250	275					20.5			250	275	325	350	400	
11.0	150	200	250	275					21.0			250	275	325	350	400	
11.5	150	200	250	275					21.5			250	275	325	350	400	
12.0	150	200	250	275					22.0			250	275	325	350	400	
12.5	150	200	250	275					22.5			250	275	325	350	400	
13.0	150	200	250	275					23.0			250	275	325	350	400	
13.5		200	250	275	325	350	400	23.5			230	275	325	350	400		
14.0		200	250	275	325	350	400	24.0			230	275	325	350	400	3	
14.5		200	250	275	325	350	400	24.5			230	275	325	350	400		
15.0		200	250	275	325	350	400	25.0			230	275	325	350	400		