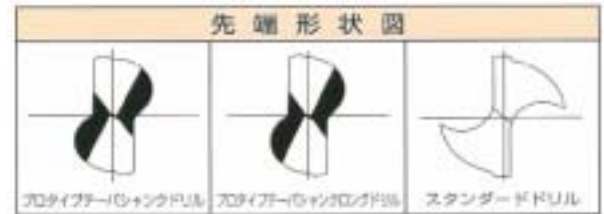
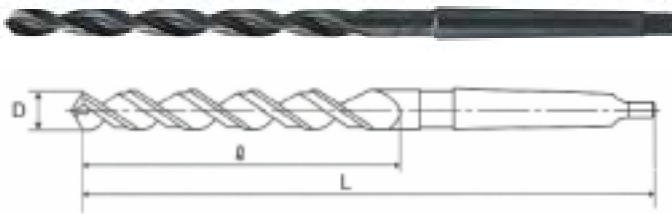


Cutting Tools

深穴加工にプロタイプドリル

プロタイプテーパシャンクドリル



材質:HSS 単位:mm

●特徴

- ◇ 切削屑の排出がよい。
- ◇ 切削油の流入がより。
- ◇ ステップフィードの回数が非常に少なくてすむ。
- ◇ 特殊形状で、剛性があるため、加工穴の曲がりが少ない。
- ◇ 高送りができ加工能率が大幅に向上。

直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	MT No	直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	MT No	直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	MT No
6.0	148	68	1	12.5	195	112	1	19.0	245	145	2
6.5	152	72		13.0	198	115		19.5	250	150	
7.0	155	75		13.5	202	118		20.0	250	150	
8.0	162	82		14.5	222	122	1・2	21.0	255	155	
8.5	168	85		15.0	225	125	2	21.5	255	155	
9.0	172	88		15.5	228	128		22.0	260	160	
9.5	175	92		16.0	230	130		22.5	260	160	
10.0	178	95		16.5	232	132		23.0	265	165	
10.5	182	98		17.0	235	135		23.5	265	165	
11.0	185	102		17.5	240	140		24.0	285	165	
11.5	188	105		18.0	240	140	24.5	285	165	3	
12.0	192	108		18.5	245	145	25.0	285	165		

全長、溝長及びシャンクは原則として JIS B4302 2 形 (スモールテーパシャンクドリル) に準ずる。