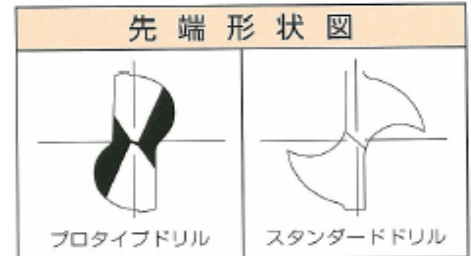
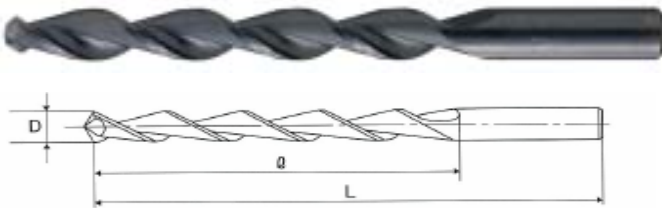


深穴加工に革命をもたらす

プロタイプドリル



- $\phi 0.8\text{mm} \sim \phi 13.0$ までは 0.1mm とび
- $\phi 1.05\text{mm} \sim \phi 6.95$ までは 0.05mm とび

材質:HSS 単位:mm

●特徴

- ◇ 切削屑の排出がよい。
- ◇ 切削油の流入がよい。
- ◇ ステップフィードの回数が非常に少なくてすむ。
- ◇ 特殊形状で、剛性があるため、加工穴の曲がりが少ない。
- ◇ ねじれが強く、切削抵抗が少ない。
- ◇ 送り速度が速く、加工時間が短い。

直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)	直径 (D)	全長 (L)	溝長 (ℓ)
0.8	34	11	2.4~2.5	61	35	4.9~5.1	92	62	8.8~9.1	124	89
0.9	36	13	2.6~2.7	64	37	5.2~5.5	95	64	9.2~9.5	127	92
1.0	40	18	2.8	67	39	5.6~5.9	98	67	9.6~10.0	130	95
1.1~1.2	42	20	2.9~3.2	71	42	6.0~6.3	102	70	10.1~10.4	133	98
1.3	45	22	3.3~3.5	73	45	6.4~7.0	105	73	10.5~10.7	137	100
1.4~1.5	48	23	3.6~3.8	76	48	7.1~7.3	108	75	10.8~11.1	140	103
1.6~1.7	50	25	3.9	79	51	7.4~7.6	111	78	11.2~11.5	143	106
1.8~1.9	52	28	4.0~4.3	83	54	7.7~8.0	114	81	11.6~11.9	146	109
2.0~2.1	55	29	4.4~4.6	86	56	8.1~8.3	117	84	12.0~12.3	149	111
2.2~2.3	58	33	4.7~4.8	89	59	8.4~8.7	121	87	12.4~13.0	152	114

全長及び溝長は原則として JIS B4301 2形 (ストレートシャンクドリル) に準ずる